

Předávací Akumulační Stanice Tepla

PAST350

Návod pro montáž, provoz a údržbu



TECHTRANS PT s.r.o.

Nábřeží Jana Palacha 42 A, 360 01
Karlovy Vary (CZ)
tel: + 420 353 224 505
e-mail: info@techtranspt.com
www.techtranspt.com

červen 2010

Obsah:

1. Všeobecné informace	3
1.1 Účel a oblast použití	3
1.2 Popis	3
1.3 Princip činnosti	4
1.4 Všeobecné bezpečnostní pokyny	4
2. Technické údaje	5
2.1 Technický popis	5
2.2 Technické parametry	6
2.3 Funkce	9
3. Podmínky pro montáž výrobku	9
3.1 Elektrická zařízení	9
3.2 Instalační podmínky	9
3.3 Převrta nádob	9
3.4 Skladování	10
3.5 Umístění	10
3.6 Montážní postup	10
4. Podmínky pro provoz a údržbu	12
4.1 Návod k obsluze	12
4.2 Pokyny pro udržování nádoby	13
4.3 Likvidace odpadů	15
4.4 Názvosloví	15
5. Přílohy	16
5.1 Kontrolní list předávací akumulční stanice tepla	16
5.2 Zobrazení a popis	17
5.3 Popis přípojek	21

1. Všeobecné informace

Před samostatnou instalací a obsluhou zařízení si pečlivě prostudujte tento návod a uložte jej společně s další dokumentací o výrobku.

Pokud právní předpisy vyžadují vypracování místního provozního bezpečnostního předpisu, slouží tento návod jako jeden z podkladů pro jeho vypracování.

Veškeré instalace vodovodní, topenářské a elektrické musí být provedeny podle předpisů a norem použitých ve státě užití.

1.1 Účel a oblast použití

Předávací akumulční stanice tepla (PAST) je zařízení, které umožňuje předávat teplo z tepelných zdrojů do okruhů spotřebičů tepla. Sestává se z nádoby a tepelných výměníků vestavěných uvnitř nádoby. Nádoba je možno vybavit elektrickým topným tělesem (patronou). Nádoba je opatřena vývody pro napojení jednotlivých okruhů, kterými mohou protékat různé kapaliny (topná voda, ohřívána pitná voda - TV, bazénová voda, nemrznoucí náplň solárních systémů a pod.). PAST umožňuje v pracovním prostoru akumulovat tepelnou energii z několika zdrojů tepla a pomocí tepelných výměníků ji předávat do několika okruhů spotřebičů tepla. Tepelné výměníky instalované uvnitř nádoby jsou vyrobeny ze speciální měděné trubky s vnějším žebrováním a oddělují jednotlivá teplotní média.

Předávací akumulční stanice tepla je vybavena měřicím, řídícím a zabezpečovacím zařízením potřebným pro provoz bez trvalé obsluhy.

1.2 Popis

PAST sestává ze stojaté, válcové, tepelně izolované nádoby na topnou vodu s vestavěnými tepelnými výměníky a z vestavěných elektrických topných těles. Nádoba PAST je opatřena na jedné straně dvěma vývody pro napojení neodděleného odběrového okruhu topné vody a na protilehlé straně nádoby pak dvěma stejnými vývody na připojení neodděleného okruhu zdrojů - kotlů. Do osy válce nádoby je vestavěná trubka, která pevně spojuje víka nádoby. Trubka je otevřená a je určena pro uložení čidel měření teploty v potřebné výšce nádoby.

PAST musí být vybavena (stanoví projekt) měřicím, řídícím, regulačním, elektrickým, zabezpečovacím a dalším periferním zařízením. Trubkové tepelné výměníky spirálového tvaru jsou instalovány uvnitř nádoby a jsou vyrobeny ze speciální měděné trubky s vnějším žebrováním. Výměníky tepla oddělují jednotlivá teplotní média připojených okruhů, která se nesmějí smíchat s topnou vodou v nádobě (ohřívána pitná voda, nemrznoucí náplň solárního systému, bazénová voda, topná voda z okruhu centrálního zásobování teplem - CZT a pod.).

PAST slouží k akumulaci tepla a jeho předávání. Pitná voda (TV) je ohřívána v průtokovém výměníku tepla, vnořeném do topné vody. Ohřev TV může být prováděn jedním nebo i více tepelnými výměníky, které je možno propojit.

V případě potřeby může být potrubí ohřáté pitné vody opatřeno trojcestným směšovacím ventilem, který omezí teplotu TV na výstupu na bezpečnou mez. Toto řešení musí být použito vždy, pokud se ohřívá topná voda v nádobě PASTi nad 60°C.

Podle potřeby může být dále připojen i cirkulační okruh na rozvodu TV s cirkulačním čerpadlem a zpětnou klapkou.

Rozvody topné vody, jak na straně zdrojové (kotlové), tak i na straně odběrové lze uspořádat podle počtu připojených okruhů odpovídajících potřebám objektu. Kapacitu PASTi lze zvyšovat sdružováním více jednotek PASTi do jednoho propojeného systému.

Nádoba je podle uspořádání připojených zdrojů a odběrů přísně rozdělena na dvě protilehlé strany. Na stranu připojených zdrojů tepla jsou připojeny všechny oddělené i neoddělené okruhy tepelných zdrojů a elektrická topná tělesa a na protilehlou stranu jsou připojeny všechny okruhy odběrů tepla, to jsou otopné okruhy, ohřev TV, ohřev bazénové vody atd.. Nedodržení této zásady členění připojení zdrojů na jedné straně a odběrů na straně druhé by vedlo ke snížení výkonnosti předávání tepla.

Další důležitou zásadou při členění uspořádání připojení oddělených okruhů (jak topných, tak odběrových) je princip připojení chladnějších zdrojů a odběrů do dolní části nádoby a teplejších zdrojů a odběrů do horní části nádoby. Častým, v praxi používaným příkladem, je na straně zdrojů zapojení solárního okruhu do dolního výměníku, na horní výměník je pak napojen okruh CZT. Na straně odběrů, dole 1. stupeň ohřevu TV a nahoře 2. stupeň ohřevu TV. Elektrická topná tělesa jsou umístěna do střední výše válce nádoby na straně tepelných zdrojů, protože jsou obvykle dodatečným (redundantním) zdrojem v kombinaci se solárním topením.

Rozměr nádoby je uzpůsoben světlemu rozměru otvoru dveří 800 mm.

1.3 Princip činnosti

Tepelné výměníky instalované uvnitř nádoby zajišťují předávání tepla mezi jednotlivými teplosnosnými médii. Princip funkce je zřejmý z obrázku. Schopnost vody akumulovat teplo v nádobě vyrovnává rozdíly v příjmu (nabíjení zásobníku) a výdaji tepla (vybíjení zásobníku), tj. umožňuje časový rozdíl mezi dodávkou tepla ze zdrojů a odběrem tepla spotřebiči. Vlivem tepelné akumulace se snižují špičky odběru tepla ze zdroje (špička se pokrývá ze zásoby), a lze tak využít finanční úspory vyplývající z volby vhodného odběrového diagramu a výkon tepelných zdrojů lze dimenzovat pouze na střední hodnotu odběru v ročním maximu.

Soustředění několika tepelných výměníků do jedné nádoby umožňuje spolupráci více tepelných zdrojů s PASTí (zdroje je možno zapojovat do systému postupně). Uživatel tak má možnost reagovat na cenový vývoj primárních energetických nosičů (plyn, elektřina, biomasa) a na jejich časovou dostupnost (solární záření, odpadní teplo, geotermální energie) a volit cenově nejvýhodnější zdroj tepla.

Akumulační schopnost PASTi umožňuje jednoduché řízení a regulaci na přívodech tepelné energie, dodávku tepla ze zdrojů lze řídit pomocí přímočinných regulátorů, které reagují na změnu teploty vody uvnitř nádoby. Tím se provoz PASTi stává nezávislým na dodávkách elektrické energie.

1.4 Všeobecné bezpečnostní pokyny



Pro bezpečné užívání tohoto zařízení po stanovenou dobu jeho životnosti je nezbytné dodržovat níže uvedené pokyny:

Při instalaci a užívání musí být dodržena ustanovení uvedená v tomto návodu.

- Nádoby je nutno umístit do prostředí s minimální teplotou +2°C. V případě dlouhodobého vyřazení PAST z provozu, je nutno učinit preventivně opatření proti zamrznutí (temperování místnosti). Nelze-li toto zajistit, musí být voda z nádoby a ze všech okruhů vypuštěna. Požadavky na ochranu spolupracujících okruhů proti zamrznutí (otopná soustava, okruh solárního systému, tepelného čerpadla apod.) jsou uvedeny v návodech na užívání těchto zařízení.
- Doporučuje se instalovat nádobu do teplovodních systémů s uzavřenou expanzní nádobou.
- Instalaci, nastavení a uvedení do provozu smí provést pouze výrobcem vyškolená a pověřená osoba.
- Před prováděním zásahů , při kterých dojde k odpojení nádoby od jednotlivých okruhů, musí být nádoba bezpečně odpojena od všech tepelných zdrojů, v případě potřeby musí být náplně jednotlivých okruhů vypuštěny.
- Zkoušky a údržbářské práce na zařízení smí provádět pouze výrobcem vyškolená a pověřená osoba, při výměnách smí být použity pouze originální náhradní díly od výrobce.
- Elektrickou přívodní kabeláž a připojení smí provést pouze výrobce, případně výrobcem pověřená servisní firma, elektrické zařízení podléhá pravidelným kontrolám a revizím. Před zahájením prací na vestavěném el. zařízení je nutno odpojit přívod elektřiny.
- Osoba obsluhující zařízení musí být znalá tohoto návodu.
- Při obsluze je nutno postupovat v souladu s tímto návodem. Nerespektování návodu a obecných bezpečnostních pokynů může vést k poruchám, ohrožení osob a funkce celého zařízení.
- Při provozu je nutno dodržovat stanovené provozní podmínky. Pokud dojde k překročení povolených mezních hodnot, k takovým okolnostem, které znemožňují bezpečný provoz zařízení (požár, zatopení apod.), nebo při poruše na zařízení , je nezbytné vyřadit zařízení z provozu uzavřením a vypnutím všech přívodů energií a zajistit nápravu stavu odborně způsobilou osobou.
- Kvalita provozních médií (fyzikální a chemické vlastnosti) musí splňovat parametry stanovené v tomto návodu .

2. Technické údaje

2.1 Technický popis

Nádoba je řešena jako stojatý válec zkroužený z ocelového plechu opatřený klenutými dny ve tvaru úseče rotačního anuloidu.

Tepelné výměníky speciální konstrukce z měděných žebrovaných trubek, stočených do spirálovitého tvaru jsou zabudovány uvnitř nádoby a mají přípojovací vývody v plášti nádoby uspořádány v řadě nad sebou.

Integrované přípojky vždy v počtu dvou kusů jsou vyvedeny z každého dna. Přípojky slouží pro napojení nádoby na neoddělené okruhy tepelného zdroje a otopné soustavy. Po osazení těchto přípojek kulovými kohouty s vestavěným ventilem lze přípojky použít pro odvzdušnění nádoby nebo její vypuštění.

Senzory teploty vody se umísťují do klipů umístěných na plášti nádoby.

Elektrická topná tělesa jsou instalována na plášti z boku nádoby. Topné těleso je opatřeno havarijním termostatem, který slouží jako pojistka proti překročení teploty vody uvnitř nádoby, pokud je ohřívána elektrickým topným tělesem.

Baterie o potřebné akumulační kapacitě a tepelném výkonu lze vytvářet podle potřeby vzájemným propojením několika nádob mezi sebou. Osazení dalších nádob tepelnými výměníky se řeší dle potřeby.

Symetrické provedení nádoby včetně vestavěných tepelných výměníků, všech přípojek a patek jak v podélné, tak v příčné ose, umožňuje nádobu libovolně otáčet a převracet a tím nalézt nejvýhodnější polohu pro místní prostorové řešení.

Stavitelné patky na obou stranách nádoby jsou ve standardní výbavě, usnadňují ustavení nádoby při montáži do svislé polohy. Nádoba je symetrická a oboustranně stavitelná.

Tepelná izolace nádoby je snímatelná a je fixována pomocí spon. Materiál, provedení a síla tepelné izolace se stanoví v projektu podle způsobu užití tak, aby nebyly překročeny přípustné hodnoty tepelných ztrát stanovených právním předpisem, případně aby byly dodrženy požadavky zákazníka, pokud jsou přísnější.

Uspořádání tepelných výměníků uvnitř nádoby a jejich přípojek je takové, že přívody ze strany zdrojů tepla jsou na jedné straně nádoby, přívody přípojek odběrů tepla jsou na protilehlé straně. Toto řešení je výhodné pro přestup tepla mezi pracovním médiem v nádobě a jednotlivými tepelnými výměníky.

Vnější povrchovou úpravu nádoby tvoří základní a finální nátěr.

2.2 Technické parametry

Nádoba PAST 350

Výrobce :

TECHTRANS PT, s.r.o., Karlovy Vary, Nábřeží Jana Palacha 42 A,
PSČ 36 001 (CZ)

Určení:

Multivalentní zásobník na topnou vodu s měděným výměníkem na ohřev pitné vody, ocelová nádoba. Zásobník je vhodný pro napojení více topných zdrojů (neoddělené médium- kotel, oddělené médium -tepelné čerpadlo, solární kolektor, CZT). Pracovní média jsou oddělena pomocí měděných výměníků.

Parametr	Hodnota	Poznámka
Průměr bez tepelné izolace	595 mm	S tepelnou izolací cca 760 mm
Výška bez izolace	1562 mm	S tepelnou izolací cca 1640 mm
Vodní obsah	350 litrů	Standardní provedení
Počet tepelných výměníků	1- 5 ks	Speciální patentované uspořádání
Elektrické topné těleso	1 x 1-6 kW, 230/400V	Standardní provedení
Integrovaná přípojka na straně tep. zdroje	2x s vnějším závitem R 1"	Neoddělené médium ve standardním provedení
Integrovaná přípojka na straně spotřebiče	2x s vnějším závitem R 1"	Neoddělené médium ve standardním provedení
Připojení elektrického topného tělesa	1x s vnitřním závitem R 6/4"	Pouze návarek pro instalaci
Trubka teplotních senzorů	není	
Nejvyšší pracovní přetlak	do 6 barů	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného přetlakového zařízení dle projektu
Zkušební přetlak	12 barů	
Nejvyšší pracovní teplota	do 110 °C	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného zařízení dle projektu
Hmotnost prázdné nádoby s výbavou	cca 80 kg	
▪ z toho jeden výměník	5,3 kg, 11,7 kg, 15,9 kg, 19,5 kg	TYP S, TYP L, TYP SX, TYP LX
Materiál válcové části pláště	ocel 11373 dle ČSN	Síla stěny 3,0 mm
Klenuté dno (2 ks)	ocel 11373 dle ČSN	Síla stěny 4,0 mm

Parametry tepelných výměníků

Parametr	Hodnota	Poznámka
Délka trubky svazku bez koncovek	5 000 mm	TYP S
Délka trubky svazku s koncovkami	5 300 mm	
Vodní obsah výměníku	1,1 litru	
Teplosměnná plocha výměníku	1,4 m ²	
Připojovací koncovka pro tepelný výměník	2x Cu18	Oddělené médium
Nejvyšší pracovní přetlak	Dle parametrů soustavy	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného přetlakového zařízení dle projektu
Zkušební přetlak	1,5 násobek pracovního	
Nejvyšší pracovní teplota	do 200 °C	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného zařízení dle projektu
Materiál trubky výměníku	SF – Cu(2.0090) DIN1787	Síla stěny 2,3 mm
Hygienické vlastnosti materiálu	Nezávadný	Vhodný pro styk s pitnou vodou
vnitřní průměr	13,32 mm	
hmotnost	5,3 kg	

Parametr	Hodnota	Poznámka
Délka trubky svazku bez koncovek	9 000 mm	TYP L
Délka trubky svazku s koncovkami	9 300 mm	
Vodní obsah výměníku	2,24 litru	
Teplosměnná plocha výměníku	3,15 m ²	
Připojovací koncovka pro tepelný výměník	2x Cu22	Oddělené médium
Nejvyšší pracovní přetlak	Dle parametrů soustavy	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného přetlakového zařízení dle projektu
Zkušební přetlak	1,5 násobek pracovního	
Nejvyšší pracovní teplota	do 200 °C	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného zařízení dle projektu
Materiál trubky výměníku	SF – Cu(2.0090) DIN1787	Síla stěny 2,4 mm
Hygienické vlastnosti materiálu	Nezávadný	Vhodný pro styk s pitnou vodou
vnitřní průměr	17,5 mm	
hmotnost	11,7 kg	

Parametr	Hodnota	Poznámka
Délka trubky svazku bez koncovek	15 000 mm	TYP SX
Délka trubky svazku s koncovkami	15 300 mm	
Vodní obsah výměníku	3,3 litru	
Teplosměnná plocha výměníku	4,2 m ²	
Připojovací koncovka pro tepelný výměník	2x Cu18	Oddělené médium
Nejvyšší pracovní přetlak	do 40 barů	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného přetlakového zařízení dle projektu
Zkušební přetlak	60 barů	
Nejvyšší pracovní teplota	do 200 °C	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného zařízení dle projektu
Materiál trubky výměníku	SF – Cu(2.0090) DIN1787	Síla stěny 2,3 mm
Hygienické vlastnosti materiálu	Nezávadný	Vhodný pro styk s pitnou vodou
vnitřní průměr	13,32 mm	
hmotnost	15,9 kg	

Parametr	Hodnota	Poznámka
Délka trubky svazku bez koncovek	15 000 mm	TYP LX
Délka trubky svazku s koncovkami	15 300 mm	
Vodní obsah výměníku	3,73 litru	
Teplosměnná plocha výměníku	5,25 m ²	
Připojovací koncovka pro tepelný výměník	2x Cu22	Oddělené médium
Nejvyšší pracovní přetlak	do 40 barů	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného přetlakového zařízení dle projektu
Zkušební přetlak	60 barů	
Nejvyšší pracovní teplota	do 200 °C	Konkrétní hodnota je dána nastavením pojistného zařízení dle projektu
Materiál trubky výměníku	SF – Cu(2.0090) DIN1787	Síla stěny 2,4 mm
Hygienické vlastnosti materiálu	Nezávadný	Vhodný pro styk s pitnou vodou
vnitřní průměr	17,5 mm	
hmotnost	19,5 kg	

2.3 Funkce

Teplonosné médium uvnitř nádoby (topná voda) je ohříváno tepelným zdrojem (kotel, solární kolektor, tepelné čerpadlo, vodní soustava centrálního zásobování teplem, elektrická topná patrona) a ochlazováno v tepelném spotřebiči (teplovodní otopná soustava, ohřívák pitné vody, ohřívák bazénové vody apod.). Tepelné výměníky instalované uvnitř nádoby umožňují spolupráci hydraulicky oddělených okruhů s různými pracovními médii jak na straně zdrojů (nemrznoucí směs solárních systémů, topná voda z vodní tepelné sítě, výstup z tepelného čerpadla) tak na straně spotřeby (pitná voda, bazénová voda, topné okruhy se specifickými provozními nároky). Pomocí PAST lze propojit jednotlivé systémy s různými tlakovými úrovněmi a pracovními teplotami, ve kterých je jako teplonosné médium použita kapalina. Tak lze s výhodou využít odpadního tepla (plynové motory, vzduchotechnika, odpadní teplo z výroby chladu), případně energie z obnovitelných zdrojů (solární systémy, tepelná čerpadla). V případě použití tepelných rozvodů a spotřebičů z materiálů, které nemají kyslíkovou bariéru (např. polypropylenové topné kapilární rohože), oddělí tepelný výměník tento okruh bezpečně od ostatních zařízení a zabrání tak jejich korozi.

PAST je možné použít v rodinných domech, bytových i blokových předávacích stanicích tepla.

Pomocí PAST 350 může spolupracovat až pět samostatných okruhů (čtyři s odděleným médiem), které mají odlišné požadavky na teplotní, tlakové a hydraulické parametry. Teplotní a tlakové dimenzování měděných spirálových výměníků uvnitř nádoby umožňuje napojení PAST na vodní soustavy centrálního zásobování teplem, případně na okruh solárního zařízení.

3. Podmínky pro montáž výrobku

3.1 Elektrická zařízení

Elektrické zařízení (dodatekové elektrické vytápění, zařízení měření a regulace, elektrické pohony apod.) smí provádět podle projektu, uvést do provozu a provádět údržbu jen osoba s platným oprávněním k provádění prací na elektrickém zařízení (Vyhl. ČÚBP č. 50/1978 Sb. v platném znění), která bude dodržovat platné předpisy a normy, zejména ČSN 33 21 80: 1979a : Elektrotechnické předpisy ČSN – Připojování elektrických přístrojů a spotřebičů.

3.2 Instalační podmínky

PAST smí instalovat odborná servisní a montážní firma při dodržení návodu pro montáž, provoz a údržbu. Jakýkoliv zásah do elektrické části zařízení nebo zapojování dalších ovládacích prvků může provést pouze osoba s platným oprávněním k provádění prací na elektrickém zařízení.

3.3 Přeprava nádoby

Na určené stanoviště se nádoba přepravuje s uzávěry nebo zaslepením přípojných míst, v ochranném obalu fixovaná na paletě. Izolace je přepravována samostatně v balíku. Ochranný transportní obal odstraňte v nezbytném rozsahu bezprostředně před montáží nádoby.

Povolený způsob manipulace s nádobou je uveden na přepravním obalu. Pokud nelze z prostorových důvodů použít při manipulaci s nádobou zdvihací techniku, přepravujeme nádobu na stanovené místo ručně při dodržení způsobu manipulace uvedeném na přepravním obalu.

Veškerá připojovací místa jsou z výroby opatřena ochrannou zátkou, případně krytkou. Ty zabráňují vnikání nečistot dovnitř nádoby a tepelných výměníků, zároveň chrání závitové spoje před mechanickým poškozením při dopravě a skladování. Zátky a krytky odstraňte bezprostředně před prováděním montážních spojů. Je nutné zabránit vniknutí cizích těles do vnitřních prostorů PASTi (nečistoty, ocelové třísky apod.)

V žádném případě se nesmí nádoba transportovat za trubky integrovaných přípojek, nebo pomocí kulatiny vložené do připojovacích míst, případně středové trubky pro uložení senzorů!

3.4 Skladování

Nádoba se skladuje v původním obalu v prostorách chráněných před povětrnostními vlivy. Nedoporučuje se skladovat nádobu na volném prostranství.

3.5 Umístění

- Nádoba PASTi může být instalována v uzavřených, větratelných prostorách v „obyčejném základním prostředí“ AA5/AB5, které specifikuje ČSN 33 2000- 3.
- Nádoba stojí volně na šroubových nohách uchycených v patkách.
- Kolem nádoby musí být ponechán volný prostor alespoň 0,5 m tak, aby byl zajištěn přístup k ovládání uzávěrů, kontrolu spojů, jejich montáž a demontáž.
- Podhled místnosti musí být ve výšce min. 1,8 m, aby bylo možné sejmut tepelnou izolaci a vyměnit teplotní senzory umístěné ve středové trubce.
- Nádoba je potřeba natočit tak, aby byl zajištěn přístup a umožněna případná výměna elektrického topného tělesa.
- Elektrický rozvaděč a zařízení MaR se doporučuje umístit v samostatné místnosti.
- Nádoba se připojuje na další zařízení pomocí závitových spojů.
- Umístění nádoby musí vyhovovat předpisům pro bezpečné připojení:
 - k elektrické síti
 - k topnému systému
 - k jednotlivým tepelným zdrojům
 - k rozvodu ohřívání pitné vody

Jednotlivá potrubí (popřípadě armatury) se barevně označí podle druhu protékající látky (stanoveno v projektu).

3.6 Montážní postup

Závazné předpisy pro projektování, montáž a provoz:

- ČSN 06 0830 - 2006 Tepelné soustavy v budovách – Zabezpečovací zařízení
- ČSN 061010: 1984 – Zásobníkové ohříváče vody s vodním a parním ohřevem a kombinované s elektrickým ohřevem. Technické požadavky. Zkoušení
- SN ISO 1000: 1997 – Jednotky SI a doporučení pro užívání jejich násobků a pro užívání některých dalších jednotek
- ČSN 33 21 80: 1979a - Elektrotechnické předpisy ČSN – Připojování elektrických přístrojů a spotřebičů.
- ČSN 33 20 00: 1995 –Elektrotechnické předpisy.Elektrická zařízení část 3: Stanovení základních charakteristik
- Vyhláška MZ ČR č. 409/2005 sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů
- Vyhláška ČÚBP č. 50/1978 Sb. o odborné způsobilosti v elektrotechnice

Postup montáže nádoby

- Před zahájením montáže se zkontroluje, zda nedošlo k poškození nádoby během dopravy a skladování. Montovat se smí jen nepoškozené zařízení.
- Nádoba se ustaví na připravené místo a vyrovná do svislé polohy.
- Nádoba stojí volně na šroubových nohách s podložkami.
- Montáž závitových spojů, doporučený způsob těsnění spojů, utahovací momenty apod. se provádějí podle projektu.
- Při připojování PASTi na potrubí nesmí být přenášeny na nádobu vnější síly od potrubí, u napojovaných potrubí musí být dodržena souosost, konce trubek musí být na jejich osu kolmé.
- Doporučuje se připojovat nádobu na potrubí ve směru od nádoby k prvnímu pevnému ukotvení (pevný bod) potrubí. Mezi nádobu a první pevný bod potrubí je nutno vložit pružný prvek, který umožní kompenzovat dilatace potrubí vlivem teplotních změn. Způsob provedení stanoví projekt.
- Po dokončení montáže se celý systém propláchně, vyčistí se filtry a nádoba se odkalí. Podmínky pro provádění proplachu systému stanoví projekt.
- Před uvedením do trvalého provozu se zařízení podrobí následujícím zkouškám:
 - po ukončení hrubé montáže, ale před nátěry potrubí se provede tlaková zkouška zkušebním přetlakem podle ČSN 06 1010
 - provede se dilatační zkouška otopným médiem z rozvodu ohřívací strany (ze strany tepelného zdroje)
 - po dokompletování celého zařízení včetně kompletace elektrického zařízení a MaR se provedou provozní zkoušky jednotlivých komponentů a následně komplexní vyzkoušení celého zařízení. Ověří se funkce regulačního, řídicího a zabezpečovacího zařízení. Způsob ověřování a zkoušení stanoví projekt podle návodů výrobců použitých komponentů.
 - provede se výchozí revize elektrického zařízení včetně přívodu
 - provede se výchozí revize ochrany před statickou atmosférickou elektřinou (uzemnění)
 - provede se výchozí revize nádoby
- Montážní organizace vystaví o provedených zkouškách příslušné protokoly a předá je s ostatní dokumentací provozovateli.

Tepelná izolace

Tepelná izolace je zhotovena z melaminové pěny s kaširovanou PVC fólií a hlubokotažným uzávěrem.

Postup montáže tepelné izolace:

- usazenou nádobu vyrovnejte pomocí vyrovnávacích šroubů do svislé polohy, pod každý šroub vložte roznášecí podložky, které jsou příslušenstvím nádoby
- izolaci nasunout výřezy na příruby (šroubení) a rovnoměrně obložit kolem nádoby
- Druhou polovinu izolace nasunout stejným způsobem na příruby (šroubení) a zaklapnout plastové lišty spojující obě poloviny izolace. Výřezy pro šroubení jsou perforované ve spojovací plastové liště, je třeba je proříznout pilkou pro snadnější vylomení
- vložit vrchní díl izolace a uzavřít válec nádoby vrchním krytem
- vyříznout perforované otvory pro teploměry, do otvorů osadit přiložené teploměry.
- na přístupné a viditelné místo nalepit štítky výrobce

Podmínky montáže tepelné izolace:

- k montáži izolace je podle velikosti nádoby potřeba 1-2 osoby
- pro usnadnění montáže je výhodné pracovat při teplotě cca 20°C (snazší manipulace při montáži)
- nepoužívejte žádné kleště, upínací pásy a pod.
- je zakázáno použít výrobek k jiným účelům než pro jaký je určen
- je zakázáno manipulovat v blízkosti výrobku s otevřeným ohněm
- za škodu způsobenou nedodržením montážního návodu nenese výrobce odpovědnost

4. Podmínky pro provoz a údržbu

4.1 Návod k obsluze

První uvedení nádoby do provozu provádí montážní firma po předchozí prohlídce nádoby. Při uvádění nádoby do provozu se odzkouší její funkce, nastaví a vyzkouší regulace a zabezpečovací zařízení. Pracovník montážní firmy seznámí uživatele se způsobem obsluhy. O výsledku nastavení a zkoušek funkce vystaví příslušné protokoly.

Nádoba nesmí být uvedena do provozu bez funkčního zabezpečovacího zařízení!!!

Před uvedením do provozu:

- Před uvedením nádoby do provozu zkontrolujte její naplnění vodou, nádobu doplňte a odvzdušněte
- Voda použitá k plnění musí svými chemickými a fyzikálními vlastnostmi splňovat požadavky tohoto předpisu a požadavky na provoz spolupracujících zařízení (kotel). Voda nesmí obsahovat mechanické nečistoty.
- Po úplném naplnění nádoby vodou zkontrolujte těsnost závitových spojů. Při normálním provozu s předepsaným pracovním přetlakem nesmí docházet k únikům vody a odfukování pojistného ventilu.
- Otevřete uzávěry k jednotlivým napojeným okruhům (zdroje, spotřebiče).

Pravidelný provoz

- Nádoba se uvádí do provozu jejím propojením se spolupracujícími tepelnými zdroji a tepelnými spotřebiči
- Jednotlivé tepelné spotřebiče a zdroje se uvedou do provozu podle návodů jejich výrobců.
- Za provozu nevyžaduje nádoba obsluhu, pouze příležitostně zkontrolujte těsnost nádoby a napojeného potrubí
- Dbejte, aby patky nádoby byly chráněny před stykem s vodou a bylo zabráněno jejich korozi
- Chraňte tepelnou izolaci nádoby před poškozením a vlhkostí způsobenou např. únikem vody z okolních zařízení. Tepelnou izolaci nesnímejte. Zabráňte tak ztrátám tepla.
- Neprovádějte žádné zásahy do zařízení, opravy svěřte odborně kvalifikovanému servisu.
- V pravidelných lhůtách kontrolujte, případně přezkoušejte funkci pojistného ventilu
- Pokud je PAST vyřazena z provozu a nehrozí její zamrznutí, udržujte nádobu zcela zaplněnou vodou. Zabráňte tak korozi vnitřku ocelového pláště nádoby
- Pokud je předepsáno vedení provozního deníku, zaznamenávejte do něj skutečnosti stanovené místním provozním bezpečnostním předpisem. Místní provozní bezpečnostní předpis vypracuje provozovatel v souladu s platnými právními předpisy (Nařízení vlády 378/2001 Sb. Stanovení bližších požadavků na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí).

Vyřazení nádoby z provozu

- Při zjištění poruchy, vadné funkce nebo nekompletnosti zabezpečovacího zařízení, vyřadte z provozu tepelné zdroje a odstavte nádobu uzavřením armatur.
- Nádobu je možno opětně uvést do provozu až po odstranění závady odborným servisem a provedení potřebných zkoušek, případně po provedení mimořádné provozní revize revizním technikem s odpovídajícím rozsahem oprávnění.

Chemické vlastnosti vody

- Pro zabránění poruch způsobených nevhodnou jakostí vody se použije pro plnění voda splňující požadavky na vodu doplňovací. Parametry oběhové vody se udržují ve stanovených mezích. Povolena rozpětí hodnot a jejich maximální hodnoty stanoví ČSN 07 7401: 1992 – Voda a pára pro tepelná energetická zařízení s pracovním tlakem páry do 8 MPa. Použijí se hodnoty pro nejvyšší pracovní teplotu do 115°C a průměrná hodnota $q < 23 \text{ kW/m}^2$. S ohledem na použitý materiál měděných tepelných výměníků se udržuje pH vody do hodnoty 9.

Tabulka 1 – Voda pro provoz vodních kotlů a připojených uzavřených soustav

Ukazatel	Měřicí jednotka	Kotle teplovodní a vodní tepelné sítě s nejvyšší pracovní teplotou do 115 °C (nejvyšší dovolené hodnoty)						Kotle horkovodní a vodní tepelné sítě s nejvyšší pracovní teplotou nad 115 °C (nejvyšší dovolené hodnoty)							
		Kotle člankové skříňové a výřkové kombinované		Kotle vodotrubné	Kotle elektro-dové	Kotle elektro-dové (s topným článkem)	Kotle radiční	Kotle výřkové kombinované a kotle vodotrubné bubnové (s přirozenou nebo nucenou cirkulací)	Kotle vodotrubné průtočné						
		průměrná hodnota q													
		q < 23 kW/m ²	q ≥ 23 kW/m ²												
Voda doplňovací	hodnota pH při 25 °C min.	—	—	—	8,5***	8,5***	8,5***	—	—						
	tvrdost	(1)	1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03						
	Ca ²⁺	(0,3)	0,3	—	—	—	—	—	—						
	koncentrace celkového Fe + Mn	(0,5)	(0,3)	(0,3)	(0,2)	(0,2)	(0,2)	(0,3)	0,3						
Voda oběhová	konduktivita při 25 °C	—	—	—	1000	—	—	—	—						
	hodnota pH při 25 °C min.	8,5***	8,5***	8,5***	8,5***	8,5***	8,5***	8,5***	8,5***						
	zjevná alkalita	mmol/l** 0,5 až 1,5	mmol/l** 0,5 až 1,5	mmol/l** 0,5 až 1,5	mmol/l** 0,5 až 1,5	mmol/l** 0,5 až 1,5	mmol/l** 0,5 až 1,5	mmol/l** 0,5 až 1,5	mmol/l** 0,5 až 1,5						
	přebytek Na ₂ SO ₃	mg/l 10 až 40	mg/l 10 až 40	mg/l 10 až 40	mg/l 10 až 40	mg/l 10 až 40	mg/l 10 až 40	mg/l 10 až 40	mg/l 10 až 40						
	rozpuštěný P ₂ O ₅	mg/l 5 až 15	mg/l 5 až 15	mg/l 5 až 15	mg/l 5 až 15	mg/l 5 až 15	mg/l 5 až 15	mg/l 5 až 15	mg/l 5 až 15						
	obsah suspendovaných látek	—	—	—	5	5	5	5	5						

Poznámky — Hodnoty v závorkách jsou doporučené.

*) koncentrace chemických ekvivalentů;

**) při čemž se doporučuje 2. (p-hodnota) < (m-hodnota);

***) za přítomnosti mědi a jejích slůin v systému nemá být pH vyšší než 10.

4.2 Pokyny pro udržování nádoby

- Kromě činností uvedených v tomto návodu nevyžaduje zařízení zvláštní péče
- Souhrn úkonů potřebných pro udržování nádoby je uveden v „Kontrolním listě“, který je v příloze tohoto návodu. Dodržujte uvedené pokyny a lhůty.
- V okolí nádoby udržujte pořádek, neskladujte žádný materiál. Na povrch nádoby neodkládejte předměty, hrozí poškození tepelné izolace.
- Kontrolujte, zda nejsou patky nádoby napadány korozí. Zajistěte, aby nádoba stála na suchém místě.

Možné poruchy a jejich odstranění

Při provozu zařízení se mohou vyskytnout závady, které svým charakterem většinou vyžadují zásah odborného servisu:

Popis závady	Způsob odstranění
Netěsnost pláště nádoby	Odstraní odborný servis
Netěsnost závitového spoje	Odstraní odborný servis
Neovladatelná armatura	Odstraní odborný servis
Elektrická topná vložka nehřeje	Odstraní odborný servis
Patky nádoby jsou napadené korozí	Očistit, obnovit nátěr. Odstranit vodu z okolí patek
Porušená tepelná izolace	Odstraní odborný servis

Údržba zařízení

Zařízení není náročné na údržbu. Údržbu je možno rozdělit:

- nepravidelná kontrola za provozu (viz Kontrolní list),
- pravidelná roční revize (nejlépe před zahájením otopného období) provedená oprávněnou servisní firmou.

Roční revize

- Vizuální kontrola nádoby a spojů a ucpávek armatur na těsnost.
- Sejmутí tepelné izolace, kontrola neporušenosti ochranného nátěru, kontrola stavu patek (možnost korozního napadení).
- Odkalení nádoby.
- Odvzdušnění nádoby.
- Kontrola ovladatelnosti armatur, případně jejich promazání, kontrola ucpávek.
- Kontrola a vyzkoušení regulačního systému, nastavení hodnot, zkoušky zabezpečovacího a pojistného zařízení.
- Kontrola a měření izolačního stavu elektrické instalace.
- Kontrola manometrů a teploměrů, kontrola jednotlivých elektronických snímačů fyzikálních veličin.

Důležitá upozornění

- Doporučuje se svěřit provedení roční revize certifikované servisní organizaci.
- Prohlídku a revizi elektrického zařízení musí vždy provádět revizní technik elektrických zařízení s odpovídajícím rozsahem odborné způsobilosti.
- Osoby provádějící roční revize, případně prohlídky musí vystavit o výsledku prohlídky, revize nebo zkoušky písemný protokol a předat jej provozovateli kontrolovaného zařízení.

Specifikace doporučených náhradních dílů

Zařízení neobsahuje žádné díly s krátkodobou dobou životnosti, které by bylo nutno vyměňovat. Případnou výměnu nefunkčních nebo poškozených částí musí provést servisní firma.

4.3 Likvidace odpadů

Při provozu zařízení nevznikají žádné odpady. Po skončení provozu a likvidaci zařízení se uloží kovový odpad do sběren kovového šrotu. Doporučujeme při demontáži zařízení separovat kovový odpad podle druhů – ocel, měď. Demontovanou tepelnou izolaci je nutno předat firmám, které se zabývají likvidací odpadu a zajistí jeho uložení, případně recyklaci.

4.4 Názvosloví

Výraz	Význam
PAST	Předávací akumulační stanice tepla
Nejvyšší pracovní tlak	Uvažuje se tlak vztažený k atmosférickému tlaku, t.j. přetlak, který nesmí být za provozu zařízení překročen. Na tuto hodnotu je nastaveno pojistné zařízení, které zajistí, aby tato hodnota nebyla překročena.
Nejvyšší pracovní teplota	Teplota, která nesmí být za provozu překročena. Na tuto hodnotu je nastaveno pojistné teplotní zařízení, které zajistí, aby tato hodnota nebyla překročena.
Pojistné zařízení	Zařízení které chrání PAST a další připojená zařízení proti nedovolenému přetlaku nebo teplotě (pojistný ventil, termostat).
Zabezpečovací zařízení	Zařízení proti překročení tlaku – pojistný ventil
Topná voda	Voda, která je použita pro přenos tepla od tepelného zdroje (kotel, soustava centrálního zásobování teplem) do PASTi
Oddělené médium	Teplonosné médium jednoho pracovního okruhu, které je pomocí tepelného výměníku odděleno od teplonosného média jiného pracovního okruhu (např. nemrzoucí náplň solárního systému, voda z okruhu centrálního zásobování teplem).
Neoddělené médium	Teplonosné médium které tvoří náplň několika vzájemně propojených pracovních okruhů (např. okruh kotle a okruh ústředního vytápění).
Trojcestný směšovací ventil	Zařízení, které upravuje teplotu teplonosného média na hodnotu vyžadovanou při spotřebě (teplota ohřáté pitné vody, teplota na vstupu do otopné soustavy apod.). Úprava teploty se děje na principu směšování potřebných hmotností teplonosných médií o různých teplotách.
Přímočinný regulátor	Regulátor, který pro svoji funkci nevyžaduje vnější zdroj energie.
Kyslíková bariéra	Schopnost materiálu zabránit průniku kyslíku z atmosféry do teplonosného média
Integrovaná přípojka	Místo sloužící pro připojení zařízení s několika funkcemi (uzávěr, odvzdušnění, vypouštění apod.).
Uzavřená expanzní nádoba	Zařízení, které slouží k vyrovnání změn objemu teplonosného média v důsledku jeho teplotních změn. Jeho vnitřní prostor není spojen s atmosférou. Tak brání průniku vzdušného kyslíku do teplonosného média a vzniku kyslíkové koroze materiálu.
TV	Zkratka používaná pro ohřátou pitnou vodu

5. Přílohy

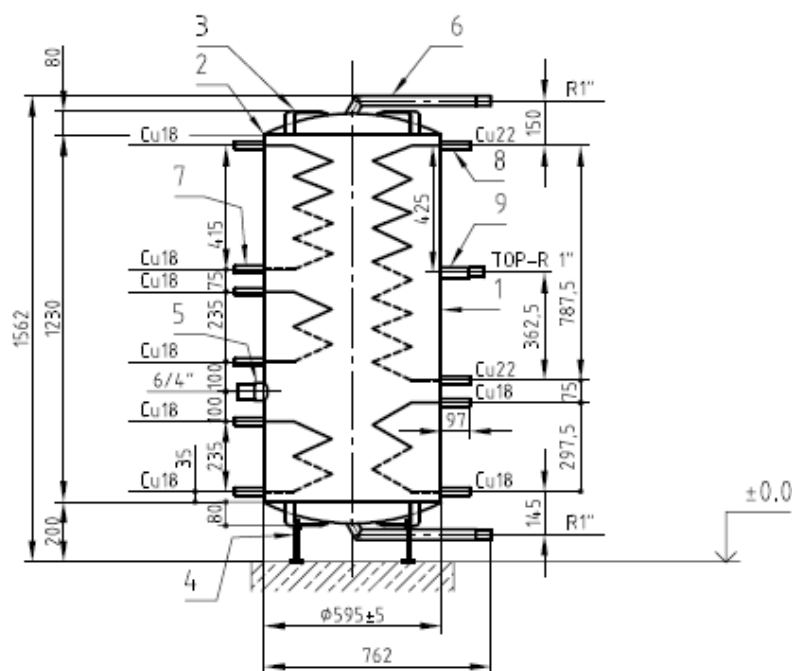
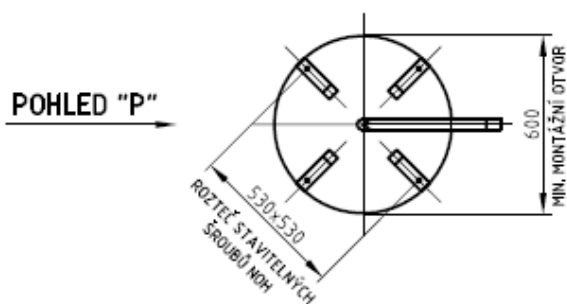
5.1 Kontrolní list předávací akumulční stanice tepla

Nádoba PASTI včetně vestavěných výměníků nevyžaduje stálou obsluhu. Přesto však výrobce doporučuje provádět níže uvedené úkony. Kontrolní list slouží jako pomůcka pro uživatele výrobku. Dodržování činností obsažených v tomto listu zajistí dlouhodobý, bezpečný a bezporuchový provoz. Vzhledem k tomu, že PAST je pouze jednou ze součástí celého systému pro ohřev pracovních médií (otopná voda, pitná voda, náplň solárního systému apod.) jsou v kontrolním listu vyjmenovány kontrolní úkony, které bezprostředně ovlivňují provoz PASTI. Kontrolu celého systému ohřevu médií, spolupracujících zdrojů a spotřebičů je nutné provádět podle pokynů výrobců použitých zařízení (kotel, solární systém, tepelné čerpadlo, regulace vytápění, cirkulace teplé vody a pod.)

Číslo úkonu	Popis úkonu (činnosti)	Perioda provádění	Poznámka
1	Kontrola prostředí, ve kterém je zařízení instalováno	Při každé pochůzce	Shromažďování vody na podlaze v okolí patek, srážení vodní páry na povrchu zařízení apod.
2	Vizuální kontrola těsnosti zařízení (nádoba, spoje)	Při každé pochůzce	Kontrolu zaměřit na úniky pracovních médií
3	Vizuální kontrola neporušenosti a úplnosti výzbroje a výstroje zařízení, elektrické instalace, tepelné izolace	Při každé pochůzce	Ovladatelnost uzávěrů jednotlivých médií (osazení ovládacími páčkami, kolečky a pod.), manometry, teploměry, pojistné ventily, expanzní zařízení, upevnění tepelné izolace
4	Kontrola funkčnosti regulace teploty ohříváných médií (ohřev pitné vody, otopné okruhy)	Ve lhůtách stanovených výrobcem použitého zařízení	Postup dle návodů pro provoz použitých zařízení
5	Kontrola funkčnosti omezovacích zařízení maximální teploty ohříváných médií (zejména teplá voda)		Postup dle návodů pro provoz použitých zařízení
6	Kontrola a zkouška funkce pojistných zařízení	Dle předpisu výrobce použitého zařízení	Postup dle návodů pro provoz použitých zařízení
7	Vizuální kontrola úplnosti a neporušenosti elektrické instalace a výbavy	Při každé pochůzce	Ovládací páčky vypínačů, světelná signalizace na ovládacích panelech, neporušenost el. přívodů
8	Kontrola provádění prohlídek a revizí elektrického zařízení ve stanovených termínech, záznamy o těchto kontrolách	Dle předpisů výrobce	Prohlídky a revize provádí kvalifikovaná osoba – revizní technik elektrických zařízení
9	Kontrola čitelnosti popisů na zařízení	1 x ročně	Popis a označení poloh ovládačů, bezpečnostní značky, výrobní štítky zařízení
10	Odvzdušnění nádoby	1 x za 2 měsíce	Horní integrovaná přípojka
11	Odkalení nádoby	1 x za 2 měsíce	Dolní integrovaná přípojka
12	Zkouška ovladatelnosti uzávěrů	1 x za 2 měsíce	Pootočit ovládací pákou nebo kolečkem, vrátit zpět do původní polohy

V případě zjištění závady vyřadte zařízení z provozu a obraťte se na odbornou firmu, která má oprávnění k činnosti potřebné k odstranění závady.

Zobrazení a popis

POHLED "Q" - NÁDOBA PAST 350PŮDORYS PAST

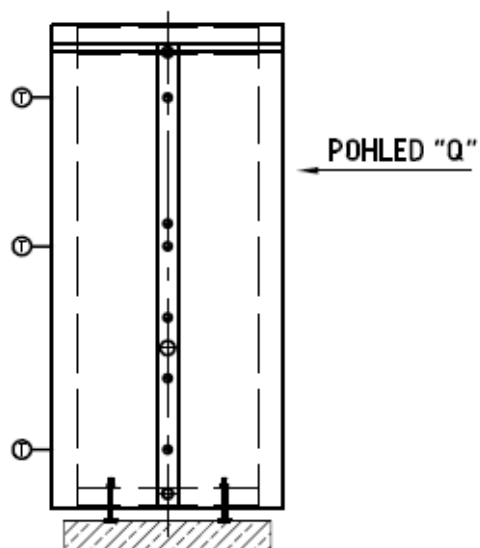
LIST : NÁZEV :

1 PAST 350

DATUM :

14.11.2011

POHLED "P" - PLÁŠŤ IZOLACE PAST 350



LIST : NÁZEV :

2

PAST 350

DATUM :

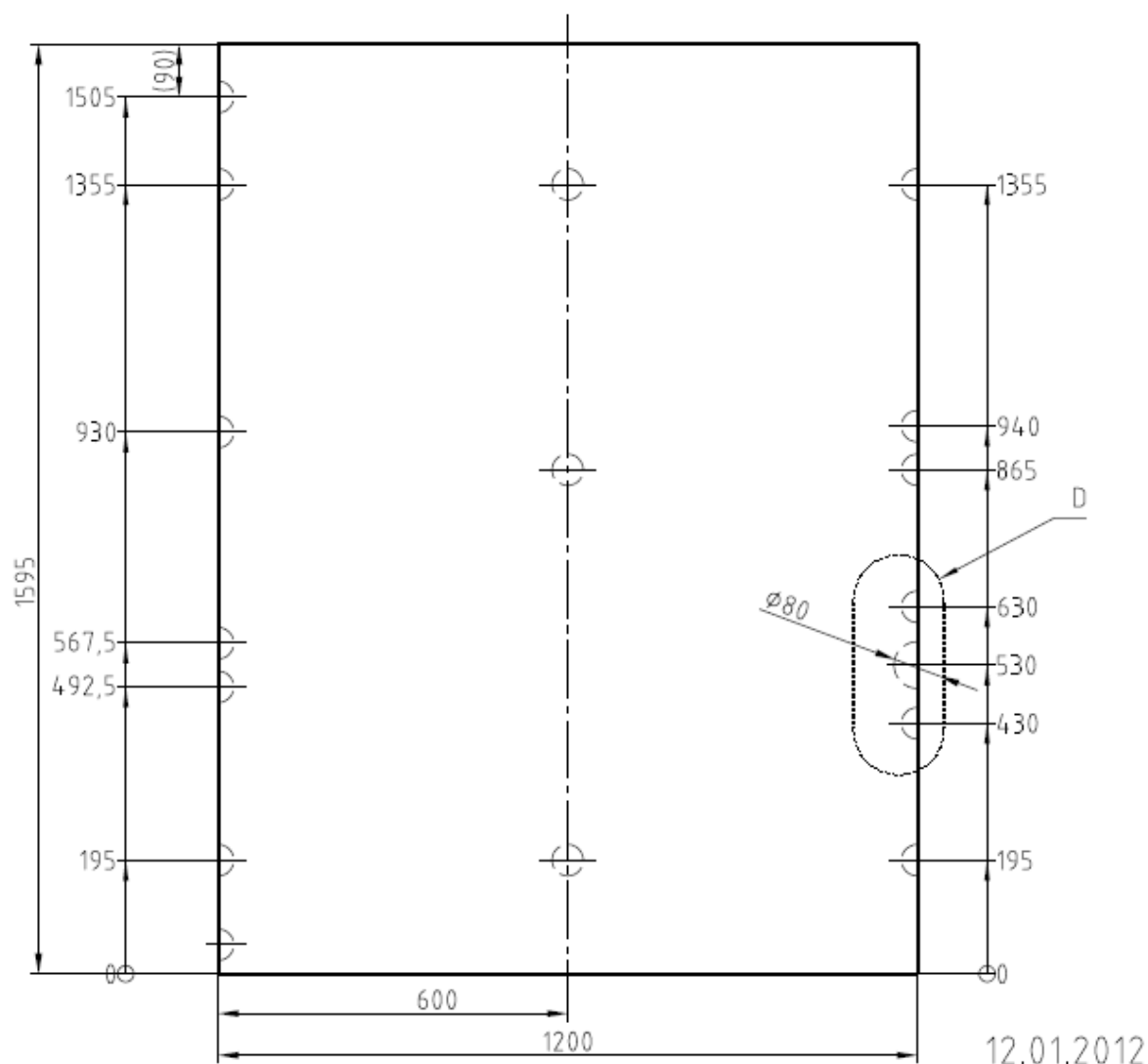
22.11.2011

Levý díl pláště válcové části TEPELNÉ IZOLACE 80 mm**PAST 350**

⊕ všechny otvory pouze předřezat

všechny nekótované otvory $\varnothing 54$ mm

DETAIL D - v okolí díry $\varnothing 80$ zúžit spojovací lištu pláště cca. 10mm z každé strany



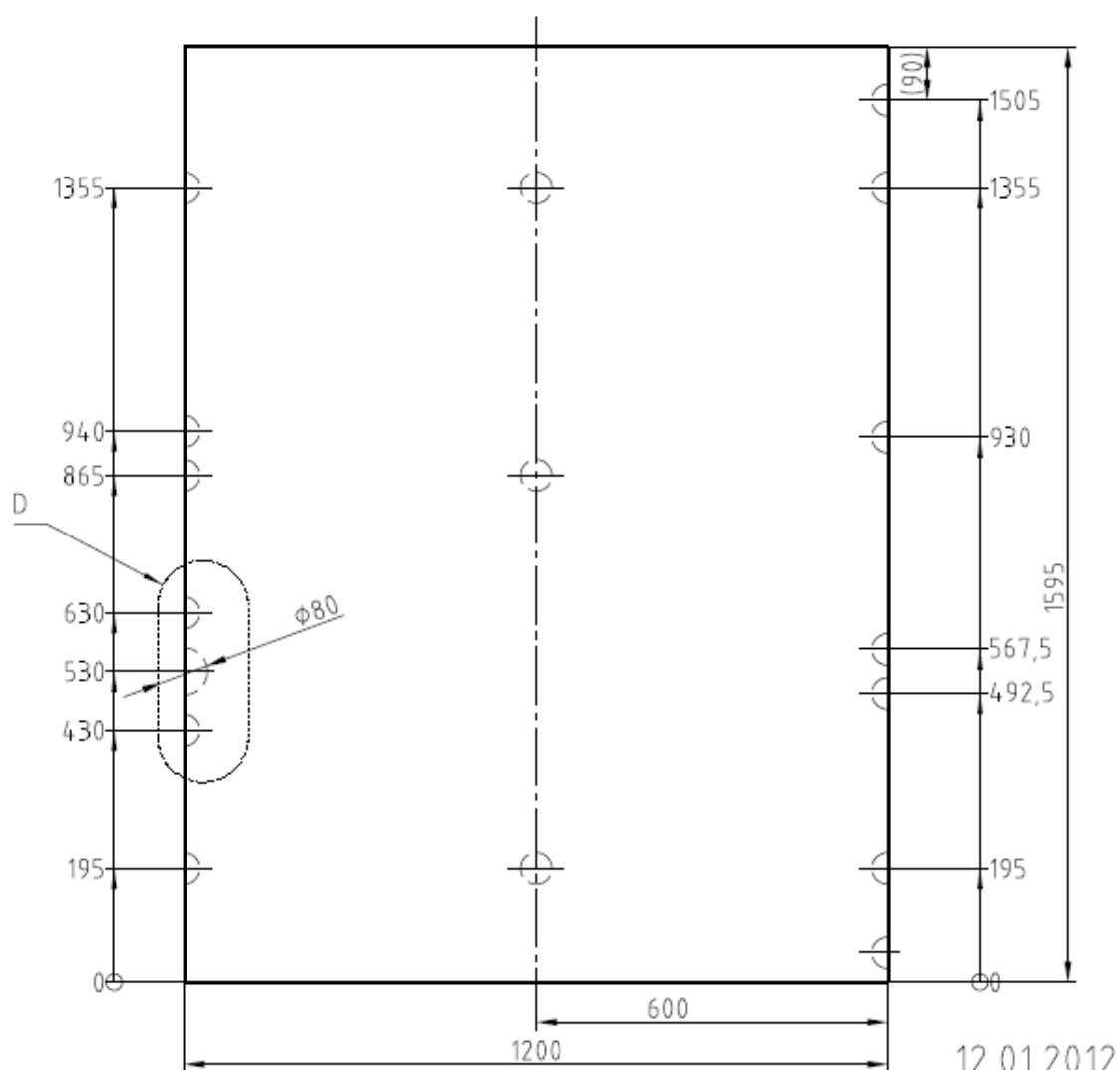
Pravý díl pláště válcové části TEPELNÉ IZOLACE 80 mm

PAST 350

⊕ všechny otvory pouze předřezat

všechny nekótované otvory $\varnothing 54$ mm

DETAIL D - v okolí díry $\varnothing 80$ zúžit spojovací lištu pláště cca. 10mm z každé strany



5.2 Popis přípojek

